

**EXTRATO - TERMO ADITIVO Nº 22 AO CONVÊNIO 001/2025- SANTA CASA DE CARIDADE DE FORMIGA.**

**Contratante:** SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE. Contratada: SANTA CASA DE CARIDADE DE FORMIGA, entidade civil de direito privado sem fins lucrativos, filantrópica inscrita no CNPJ sob o nº 20.499.893/0001-79, CNES 2.142.376, com sede na Rua Doutor Teixeira Soares, nº 335, Bloco nº 1, Centro, CEP: 35.570-090, representada pela sua gestora executiva, SRA. MYRIAM ARAÚJO COELHO, portadora do CPF sob o nº 261.666.316-34; Objeto: O presente Termo Aditivo tem por objeto a alteração da linha 5, para constar a Resolução SES/MG 11389, no Anexo II – Pré Fixada. **Data da assinatura:**20/08/2026